

E5

Rotary Files

Poldent®



Momenty obrotowe zalecane przy pracy pilnikami E5

Numer pilnika	Moment gcm	Moment Ncm	Moment Nm	Ustawienie S5 Endo Motor
5	30 - 50	0,3 - 0,5	0,003 - 0,005	5
4	50 - 100	0,5 - 1,0	0,005 - 0,010	4
3	100 - 200	1,0 - 2,0	0,010 - 0,020	3
2	200 - 300	2,0 - 3,0	0,020 - 0,030	2
1	300 - 400	3,0 - 4,0	0,030 - 0,040	1

Ważne uwagi dotyczące pilników Endostar E5

1. Wykorzystuj do pracy kątnicę o odpowiedniej redukcji tak, aby otrzymać prędkość obrotową 150-300 obrotów/minutę. Szybkość pracy kątnicy powinna być stała podczas opracowania kanału. Pracuj, nie używając nadmiernej siły, ruchami góra dół ('pompowania'). Pracuj w kanale przez najkrótszy możliwy czas i zawsze używaj płynów zwilżających kanał.
2. Pilniki numer 5, 4, 3 powinny być użyte maksimum do 5 razy. Pilniki numer 2 i 1 można używać większą ilość razy, pod warunkiem, że nie są zdeformowane i są używane rozważnie.
3. Jeśli pilniki zostały poddane dużym siłom skręcającym, szczególnie w bardzo zakrzywionych kanałach, należy rozważyć tylko jednokrotne ich użycie.

Progi z tabeli obok należy traktować jako wskaźnikowe i stosować najbliższe im dostępne w konkretnym typie sprzętu używanego we własnej praktyce, jednak nie powyżej górnej granicy przedziału dla danego rozmiaru instrumentu.

Jeśli posiadany sprzęt nie pozwala na płynne ustawianie momentu obrotowego, a jedynie udostępnia wstępnie ustalone przez jego producenta stałe poziomy możliwe do wyboru przez użytkownika, należy dobrać je tak, aby nie wykraczać poza podane wyżej przedziały. Poszczególne wartości zostały podane w przeliczeniu na różne jednostki miary momentu obrotowego, najczęściej używane w produkowanym seryjnie sprzęcie.

1. Opracowanie ubytku

Opracuj ubytek. Używaj koferdamu.

2. Lokalizacja kanałów

Zlokalizuj wszystkie kanały. Wypełnij ujście kanału płynem zwilżającym. Udroźnij wszystkie kanały aż do głębokości około 2-3 mm przed wierzchołkiem pilnikiem K15 znajdującym się w zestawie. W przypadku bardzo zakrzywionych i wąskich kanałów użyj innego instrumentu ręcznego o rozmiarze 6, 8, lub 10.

3. Wstępne opracowanie obszaru koronowego

Opracuj ujście komory pilnikiem E5 numer 1 aż do osiągnięcia 1/3 do 1/2 głębokości kanału. Nie wprowadzaj pilnika w zakrzywienie kanału. Usuwać resztki zębiny z kanału i z pilnika oraz przepłukuj

kanał tak często jak jest to konieczne.

4. Określenie głębokości roboczej kanału

Określ długość roboczą kanału narzędziem ręcznym przy pomocy zdjęcia RTG i/lub lokalizatora wierzchołka (endometru).

5. Opracowanie kanału korzeniowego na długość roboczą

A. Opracuj kanał korzeniowy na długość roboczą narzędziami ręcznymi do rozmiaru minimum 20.

B. Pracę narzędziami maszynowymi zacznij od pilnika E5 numer 2, następnie pracuj pilnikiem E5 numer 3 parę milimetrów głębiej w kanale.

C. Kontynuuj opracowanie kanału pilnikiem E5 numer 4.

W większości przypadków zostaje

już osiągnięty wierzchołek kanału. Jeśli nie, kontynuuj pracę pilnikiem E5 numer 5. Jeśli nie zostanie jeszcze osiągnięta długość robocza kanału, powtórz procedurę B i C. Kontroluj pomiar głębokości kanału przy pomocy ręcznego pilnika K rozmiar 15 oraz przepłukuj kanał po użyciu każdego rozmiaru pilnika E5.

6. Poszerzenie wierzchołkowej części kanału korzeniowego

Opracowanie wierzchołka zaczyna się od numeru 5, sukcesywnie zmieniając rozmiary pilników. Rozpocznij opracowanie przy pomocy ostatnio wykorzystywanego pilnika i zmieniaj kolejno numery pilników np. 5, 4, 3. Ostatnim wykorzystywanym instrumentem w średnio zakrzywionym kanale powinien być pilnik numer 3.

Wszystkie instrumenty powinny dotrzeć do wierzchołka kanału, kończąc w ten sposób jego opracowanie.

Zakończ pracę narzędziem ręcznym ostatecznie potwierdzając drożność kanału na długości roboczej. Jeśli konieczne jest większe opracowanie wierzchołka, kontynuuj opracowanie instrumentami do pracy ręcznej o większych rozmiarach np. 45, 50 etc.

Poldent®

Poldent sp. z o.o.

Al. Jana Pawła II 80, lokal VI
00-175 Warszawa
Tel: 22 351 7 650 do 655
Fax: 22 351 7 679
poldent@poldent.pl
www.poldent.pl

